

GAMME ATEX

EXEMPLES D'APPLICATIONS :

- Fabrication de produits chimiques
- Stockage de productions végétales
- Dépôt d'engrais
- Elaboration d'alcools
- Distribution de combustibles et de carburants
- Stockage de gaz
- Traitement des déchets dangereux
- Stockage de matières dangereuses
- Etc.



AVANTAGES

Notre nouvelle gamme d'éclairage led ATEX est destinée à des sites qui présentent un risque d'explosion tels que les usines de produits chimiques, les dépôts d'engrais, les sites de distribution de carburants... Sa certification garantit son adéquation totale aux atmosphères potentiellement explosives.

Sa structure en aluminium apporte une grande solidité tout en lui permettant de conserver un poids léger. Son confort d'utilisation est assuré par le verre trempé qui distribue une lumière uniforme et stable. Son étanchéité totale et sa résistance à des températures allant de - 40°C à + 65°C permettent une utilisation dans des environnements difficiles.

En plus des caractéristiques propres aux normes ATEX, il bénéficie également des avantages de la technologie led à savoir une longue durée de vie, une faible consommation d'énergie et peu de maintenance.



II 2 G Ex d IIC T6 Gb
II 2 D Ex tb IIIC T80°C Db IP66

IP66

IK10

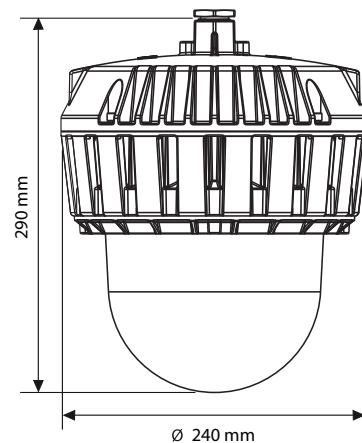


RG0 suivant la norme NF EN 62 471

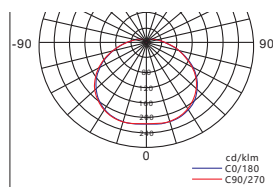


GAMME ATEX

RÉFÉRENCE	VZATEX101650BN
PUISSANCE	50 W
ALIMENTATION	100-277 V - AC
FLUX LUMINEUX	4 300 lm
ANGLE	180°
LED	CREE
T° DE COULEUR	5 000 K (4 000K et 6 000K disponibles sur commande)
IRC	75
UGR	< 19
DURÉE DE VIE	50 000 H
DIMENSIONS	(Ø) 240 mm x (H) 290 mm
FIXATION	mural ou plafond
POIDS	8 kg
MATÉRIAUX	Aluminium / Verre trempé
DRIVER	SOSEN
TEMPÉRATURE DE FONCT.	-40°C à +65°C
PROTECTION	IP66 / IK10
GARANTIE	5 ans
CERTIFICATS	CE, RoHs, ATEX
UGR	650°
FIL INCANDESCENT	< 19
SDCM	< 6



CARACTÉRISTIQUES DU FLUX LUMINEUX



Angle : 90°
4300 lm