

GAMME ATEX

EXEMPLES D'APPLICATIONS :

- Fabrication de produits chimiques
- Stockage de productions végétales
- Dépôt d'engrais
- Elaboration d'alcools
- Distribution de combustibles et de carburants
- Stockage de gaz
- Traitement des déchets dangereux
- Stockage de matières dangereuses
- Etc.



AVANTAGES

Notre nouvelle gamme d'éclairage led ATEX est destinée à des sites qui présentent un risque d'explosion tels que les usines de produits chimiques, les dépôts d'engrais, les sites de distribution de carburants... Sa certification garantit son adéquation totale aux atmosphères potentiellement explosives.

Sa structure en aluminium apporte une grande solidité tout en lui permettant de conserver un poids léger. Sa lentille en polycarbonate résistante aux impacts (Bayer) distribue une lumière uniforme sur toute la longueur et assure un confort d'utilisation. Sa résistance à des températures allant de - 40°C à + 65°C permet une utilisation dans des environnements difficiles.

En plus des caractéristiques propres aux normes ATEX, il bénéficie également des avantages de la technologie led à savoir une longue durée de vie, une faible consommation d'énergie et peu de maintenance.



II 2 G Ex emb IIC T6 Gb
II 2 D Ex tb IIIC T80°C Db IP66

IP66

IK10

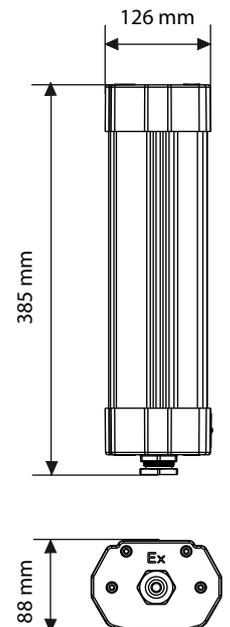


RG0 suivant la norme NF EN 62 471

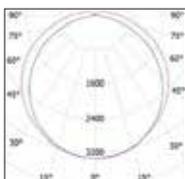


GAMME ATEX 30 cm - 24W

RÉFÉRENCE	VZATEX101124BN	VZATEX101124
PUISSANCE	24 W	
ALIMENTATION	100-277 V - AC	
FLUX LUMINEUX	2 280 lm	
ANGLE	120°	
LED	CREE	
T° DE COULEUR	Blanc neutre 4 000 K	Lumière du jour 5 000 K
IRC	75	
UGR	< 19	
DURÉE DE VIE	50 000 H	
DIMENSIONS	(L) 381 mm x (L) 126 mm x (H) 88 mm	
FIXATION	mural ou plafond	
POIDS	2,6 kg	
MATÉRIAUX	Aluminium / Polycarbonate	
DRIVER	Mean well	
TEMPÉRATURE DE FONCT.	-40°C à +65°C	
PROTECTION	IP66 - IK10	
GARANTIE	5 ans	
CERTIFICATS	CE, RoHs, ATEX	
UGR	650°	
FIL INCANDESCENT	< 19	
SDCM	< 6	



CARACTÉRISTIQUES DU FLUX LUMINEUX



Angle : 120°
2280 lm