

BARLIGHT

EXEMPLES D'APPLICATIONS :

- Élevages hors-sol
- Parkings
- Extérieurs sous abris
- Etc.



AVANTAGES

Le luminaire Barlight est destiné à l'éclairage de grandes surfaces avec des hauteurs sous-plafond moyennes (de 2 à 4 mètres) telles que les sites de production industrielle, les élevages hors-sol...

En plus de son utilisation en intérieur et grâce à sa résistance aux intempéries, cette solution d'éclairage peut être installée dans un environnement semi-plein air comme les parkings...

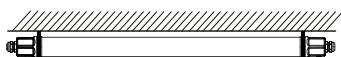
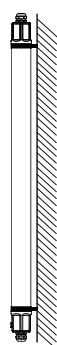
Avec une installation rapide, leur faible consommation et leur longue durée de vie, ces luminaires qui sont facilement connectables entre eux offrent une solution idéale alliant performance et économie d'énergie.

Connection des luminaires

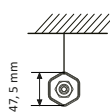
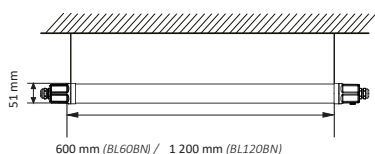


Possibilité de connecter les luminaires entre eux

Fixation



Fixation simple et rapide
grâce aux anneaux
(fournis)



Filins de suspension
(en option)



IP65

IK08

RG0 suivant la norme NF EN 62 471



RÉFÉRENCE	BL60BN	BL120BN
PUISSANCE	20W	
ALIMENTATION	220-240V - AC	
FLUX LUMINEUX	2 400 lm	3 200 lm
ANGLE	180°	
LED	2 835	
T° DE COULEUR	4 000 K	
IRC	80	
DURÉE DE VIE	70 000 H	
POIDS	0,390 kg	0,780 kg
MATÉRIAUX	Polycarbonate	
PIECES CONNECTABLES	35 maximum	23 maximum
TEMPÉRATURE DE FONCT.	-20°C à +50°C	
PROTECTION	IP65 - IK08 - Classe I	
GARANTIE	1 an	
CERTIFICATS	CE, RoHs	
FILS INCANDESCENTS	850°	
SDCM	< 5	
UGR	< 28	